

Wkręty dociskowe

**Stal nierdzewna, budowa chroniąca przed zgubieniem,
Konstrukcja higieniczna (Hygienic Design)**

SPECYFIKACJA

Nr identyfikacyjny

- Nr. **1**: Bez dodatkowej podkładki zabezpieczającej

Śruba

stal nierdzewna AISI 316L

- wykończony na mat ($R_a < 0,8 \mu m$) **MT**
- Powierzchnia polerowana ($R_a < 0,8 \mu m$) **PL**

Pierścień uszczelniający

- HNBR **H**
Temperatura pracy $-25^\circ C$ do $+150^\circ C$
- EPDM **E**
Temperatura pracy $-40^\circ C$ do $+120^\circ C$
- FKM **F**
Temperatura pracy $-5^\circ C$ do $+200^\circ C$
- materiał zgodny z FDA
- Kolor niebieski
- Twardość 85 ± 5 wg skali Shore A

INFORMACJE

Śruby GN 1582 z niskim tłem są certyfikowane zgodnie z wytycznymi EHEDG, dzięki czemu są idealne do zastosowań w obszarach o najwyższych wymaganiach dotyczących zachowania higieny. Są stosowane na przykład do mocowania pokryw maszyn. Trzpień d_s służy jako proste zabezpieczenie przed zgubieniem. Zastosowanie śruby w połączeniu z odpowiednią konstrukcją jest zgodne z Dyrektywą maszynową 2006/42/WE.

Montaż odbywa się przez gwintowany otwór d_i , wykonany w jednym i drugim elemencie. W zależności od konstrukcji należy wykonać dodatkowy otwór przejściowy o średnicy d_s w jednym lub w obu elementach łączonych. Poniżej zaprezentowano kilka wariantów montażu śrub radełkowanych GN 653.2 w zależności od konstrukcji osłony i wymiaru a_1 ... a_3 . Alternatywnie, można zabezpieczyć śrubę przed wypadaniem przy pomocy podkładki zamocowanej na zmniejszonej średnicy d_s .

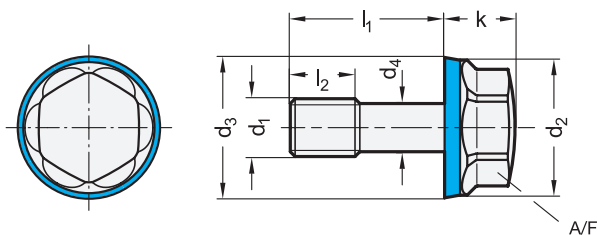
AKCESORIA

- GN 7600 Pierścienie uszczelniające (patrz strona)
- GN 3124 Nasadki (patrz strona)

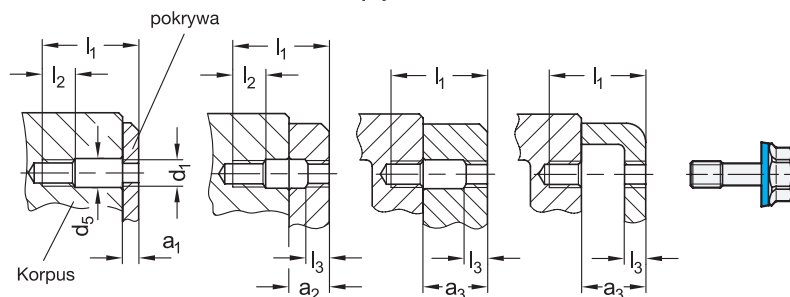
DANE TECHNICZNE

- Właściwości tworzyw (patrz strona A2)
- Właściwości stali nierdzewnej (patrz strona A26)





Opcje montažu



* Uzupełnij oznaczenie o:

H E F

GN 1582-MT

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	l1	a1	a2	a3	d2	d3	d4	d5	k	l2	l3	A/F	⚖
GN 1582-M5-20-MT-*1	M 5	20	2.5...6	6...10.5	10.5...14	11	11.8	4	5.5	7	6	2.5	8	5
GN 1582-M5-25-MT-*1	M 5	25	6...11	11...14	14...19	11	11.8	4	5.5	7	6	2.5	8	6
GN 1582-M6-25-MT-*1	M 6	25	3...7	7...13	13...17	13	13.8	4.8	6.5	7.5	8	3	10	9
GN 1582-M6-30-MT-*1	M 6	30	7...12	12...17	17...22	13	13.8	4.8	6.5	7.5	8	3	10	10
GN 1582-M8-30-MT-*1	M 8	30	4...8	8...16	16...20	16	16.8	6.5	8.5	8.5	10	4	13	18
GN 1582-M8-40-MT-*1	M 8	40	8...18	18...25	25...30	16	16.8	6.5	8.5	8.5	10	4	13	21
GN 1582-M10-40-MT-*1	M 10	40	5...14	14...19	19...28	19	19.8	8.2	10.5	9.5	12	5	16	34
GN 1582-M10-50-MT-*1	M 10	50	14...24	24...28	28...38	19	19.8	8.2	10.5	9.5	12	5	16	39

GN 1582-PL

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	l1	a1	a2	a3	d2	d3	d4	d5	k	l2	l3	A/F	
GN 1582-M5-20-PL-*1	M 5	20	2.5...6	6...10.5	10.5...14	11	11.8	4	5.5	7	6	2.5	8	5
GN 1582-M5-25-PL-*1	M 5	25	6...11	11...14	14...19	11	11.8	4	5.5	7	6	2.5	8	6
GN 1582-M6-25-PL-*1	M 6	25	3...7	7...13	13...17	13	13.8	4.8	6.5	7.5	8	3	10	9
GN 1582-M6-30-PL-*1	M 6	30	7...12	12...17	17...22	13	13.8	4.8	6.5	7.5	8	3	10	10
GN 1582-M8-30-PL-*1	M 8	30	4...8	8...16	16...20	16	16.8	6.5	8.5	8.5	10	4	13	18
GN 1582-M8-40-PL-*1	M 8	40	8...18	18...25	25...30	16	16.8	6.5	8.5	8.5	10	4	13	21
GN 1582-M10-40-PL-*1	M 10	40	5...14	14...19	19...28	19	19.8	8.2	10.5	9.5	12	5	16	34
GN 1582-M10-50-PL-*1	M 10	50	14...24	24...28	28...38	19	19.8	8.2	10.5	9.5	12	5	16	39

Materiał wagowy H